

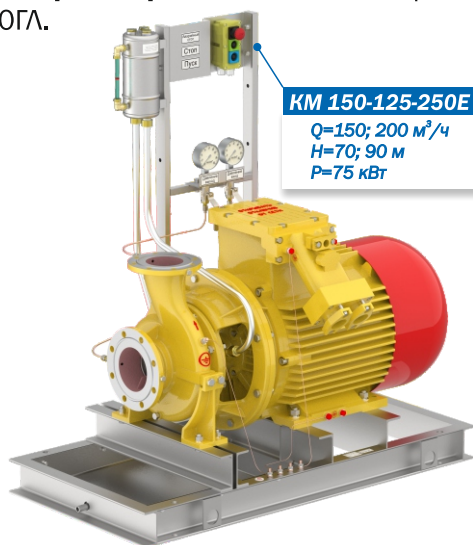
## КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ДЛЯ АВИАЦИОННОГО ТОПЛИВА

Данная линейка электронасосов разработана для перекачивания таких сред как топливо для реактивных двигателей ГОСТ 10227 и ГОСТ 12308, авиационное топливо для газотурбинных двигателей Джет А-1 (JET A-1) ГОСТ Р 52050, бензины авиационные ГОСТ 1012, бензины автомобильные ГОСТ 2084, ГОСТ Р 51105 и топливо дизельное ГОСТ 305, а также жидкости противоводокристаллизационные «И» ГОСТ 8313 и «И-М» ОСТ 54-3-175-79-99 (ПВКЖ).

**Конструкцией электронасоса предусматриваются места под установку датчиков контроля:** вибрации, уровня охлаждающей жидкости в сосуд-бачке, температуры подшипников. На напорном патрубке корпуса электронасоса предусмотрено место под установку датчика "сухого хода". На входном и выходном фланцах корпуса выполнены резьбовые отверстия для трубок отвода давления с выходом к мановакуумметру, манометру, а также отверстие под установку датчика температуры перекачиваемой жидкости.

Электронасосы изготавливаются в климатическом исполнении У2, или ХЛ2.

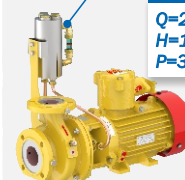
**Материал проточной части:** нержавеющая сталь 12Х18Н9ТЛ; сталь 25Л; сталь 20ГЛ.



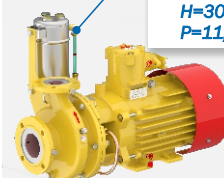
**KM 150-125-250E**  
Q=150; 200 м³/ч  
H=70; 90 м  
P=75 кВт



**KM 200-150-250E**  
Q=300; 320; 400 м³/ч  
H=50; 65; 70 м  
P=75; 90 кВт



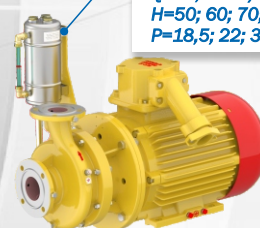
**KM 65-50-160E**  
**KM 80-65-140E**  
**KM 80-65-160E**  
Q=25; 30; 45; 50 м³/ч  
H=15; 20; 26; 32 м  
P=3; 5,5; 7,5 кВт



**KM 80-50-200E**  
Q=50; 60 м³/ч  
H=30; 40; 50 м  
P=11; 15 кВт



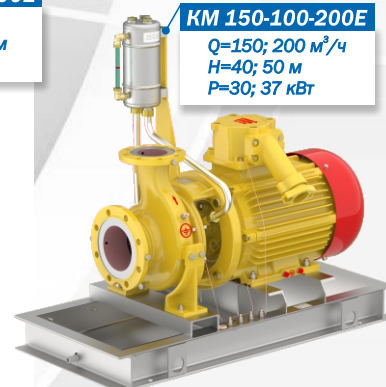
**KM 100-80-170E**  
Q=100 м³/ч  
H=25; 32 м  
P=11; 15 кВт



**KM 80-65-250E**  
Q=50; 60 м³/ч  
H=50; 60; 70; 80 м  
P=18,5; 22; 30 кВт



**KM 100-100-200E**  
Q=100 м³/ч  
H=60; 70; 80 м  
P=30; 37 кВт



**KM 150-100-200E**  
Q=150; 200 м³/ч  
H=40; 50 м  
P=30; 37 кВт

### СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ:

- Двойное торцовое уплотнение;
- Система подвода охлаждающей (затворной) жидкости в узел торцового уплотнения;
- Комплект ответных фланцев;

**По требованию заказчика возможно доукомплектование электронасоса следующим оборудованием:**

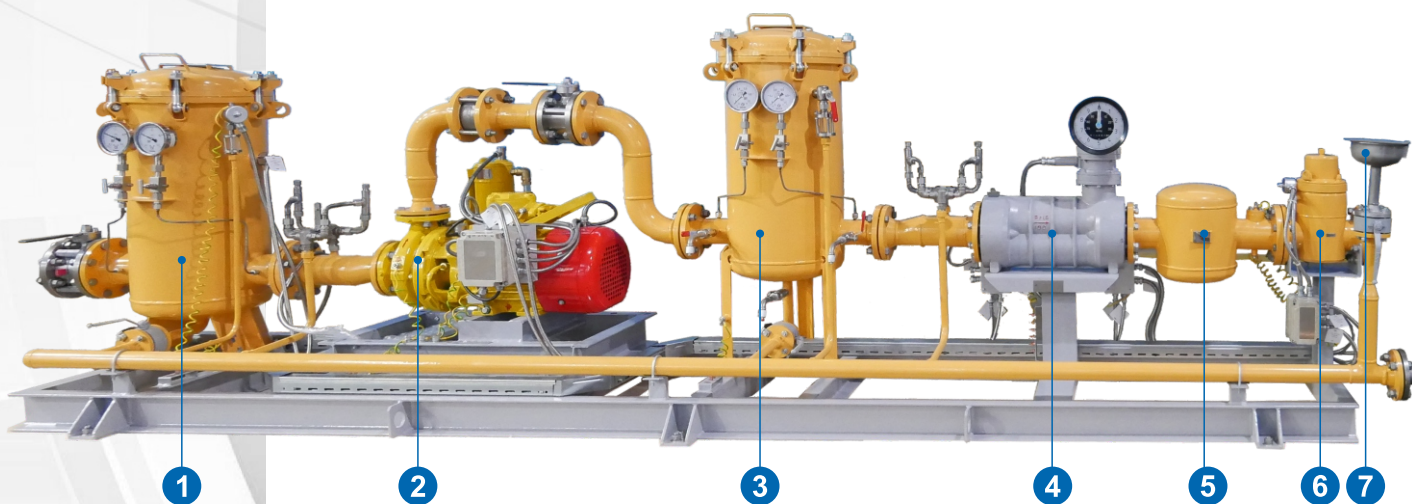
- Опорная рама с экологическим поддоном;
- Манометр и мановакуумметр;
- Пост управления с кнопками "Пуск", "Стоп", "Аварийный стоп";
- Компенсаторы, краны шаровые, клапаны обратные, фильтры.

# КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ДЛЯ АВИАЦИОННОГО ТОПЛИВА

## АВТОМАТИЗАЦИЯ НАСОСНОГО АГРЕГАТА:

- нержавеющая сталь 12Х18Н9ТЛ.
- Комплект датчиков:
  - датчик вибрации;
  - датчики температуры подшипников и обмотки;
  - датчики контроля давления на входе и выходе;
  - датчик «сухого хода» (наличия жидкости);
- Контроллер сбора информации;
- Контроллер управления;
- Шкаф управления и защиты;
- Задвижки с ручным или электрическим приводом;
- Устройство плавного пуска или частотный привод;
- Кожух с обогревом.

## ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ СИСТЕМ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ И АГРЕГАТОВ ФИЛЬТРАЦИИ ТОПЛИВА НА БАЗЕ ДАННОЙ ЛИНЕЙКИ ЭЛЕКТРОНАСОСОВ.



- |   |  |
|---|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> 1 Фильтр грубой очистки | <input checked="" type="checkbox"/> 4 Счётчик жидкости                         |
| <input checked="" type="checkbox"/> 2 Электронасос          | <input checked="" type="checkbox"/> 5 Нейтрализатор статического электричества |
| <input checked="" type="checkbox"/> 3 Микрофильр            | <input checked="" type="checkbox"/> 6 Клапан регулирующий                      |
|   | <input checked="" type="checkbox"/> 7 Воронка                                  |

## КОНСОЛЬНО-МОНОБЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОНАСОСЫ ДЛЯ АВИАЦИОННОГО ТОПЛИВА

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Типоразмер электронасоса	Подача, м <sup>3</sup> /ч	Напор, м	КПД электронасоса, не менее, %	Кавитационный запас, м	Мощность двигателя, кВт	Номинальный ток двигателя, А	Масса, кг
КМ 65-50-160Еб-м	25	20	59	3,8	5,5	10,93	95
КМ 65-50-160Еа-м		26					
КМ 65-50-160Е-м		32					
КМ 65-50-160Е-м	30	32	60	3,5	3	6,1	
КМ 80-65-140Е-м	45	15	53	4,0			
КМ 80-65-160Еб-м	50	20	65	4,3	7,5	14,4	160
КМ 80-65-160Еа-м		26					
КМ 80-65-160Е-м		32					
КМ 80-50-200Еб-м	60	30	66	4,0	11	21,1	172
КМ 80-50-200Еа-м		40					
КМ 80-50-200Е-м		50					
КМ 80-50-200Е-м	60	50		3,5	15	28,8	182
КМ 80-65-250Ед	50	60	60	4,5	18,5	34,7	231
КМ 80-65-250Ев		70			22	42	245
КМ 80-65-250Еа		80					
КМ 80-65-250Ег	60	60	55	4,5	18,5	34,7	231
КМ 80-65-250Еб		70			22	42	250
КМ 80-65-250Е		80			30	56	358
КМ 100-80-170Е	100	25	57	4,5	11	21,1	160
КМ 100-80-160Е		32	60		15	28,8	180
КМ 100-180-200Е		50	65		18,5	34,7	236
КМ 100-180-200Еа	40	22		42	250		
КМ 100-100-200Еб	60	37		68	515		
КМ 100-100-200Еа	150	70	60	5,5	30	56	468
КМ 100-100-200Е		80					450
КМ 150-100-200Еб		40					500
КМ 150-100-200Еа	50						
КМ 150-100-200Е	200	40			37	68	
КМ 150-125-250в	150	80	65	4,5	75	132	860
КМ 150-125-250а		90					
КМ 150-125-250д		70					
КМ 150-125-250б	200	80	60	6,5	75	132	970
КМ 150-125-250		90					
КМ 200-150-250Еа	300	50	60	6,5	75	132	970
КМ 200-150-250Е	320	70	65		90	157	1000
КМ 200-150-250Еб	400	60					

Частота вращения – 2900 об/мин      Частота тока питающей сети – 50 Гц      Напряжение сети – 380 В